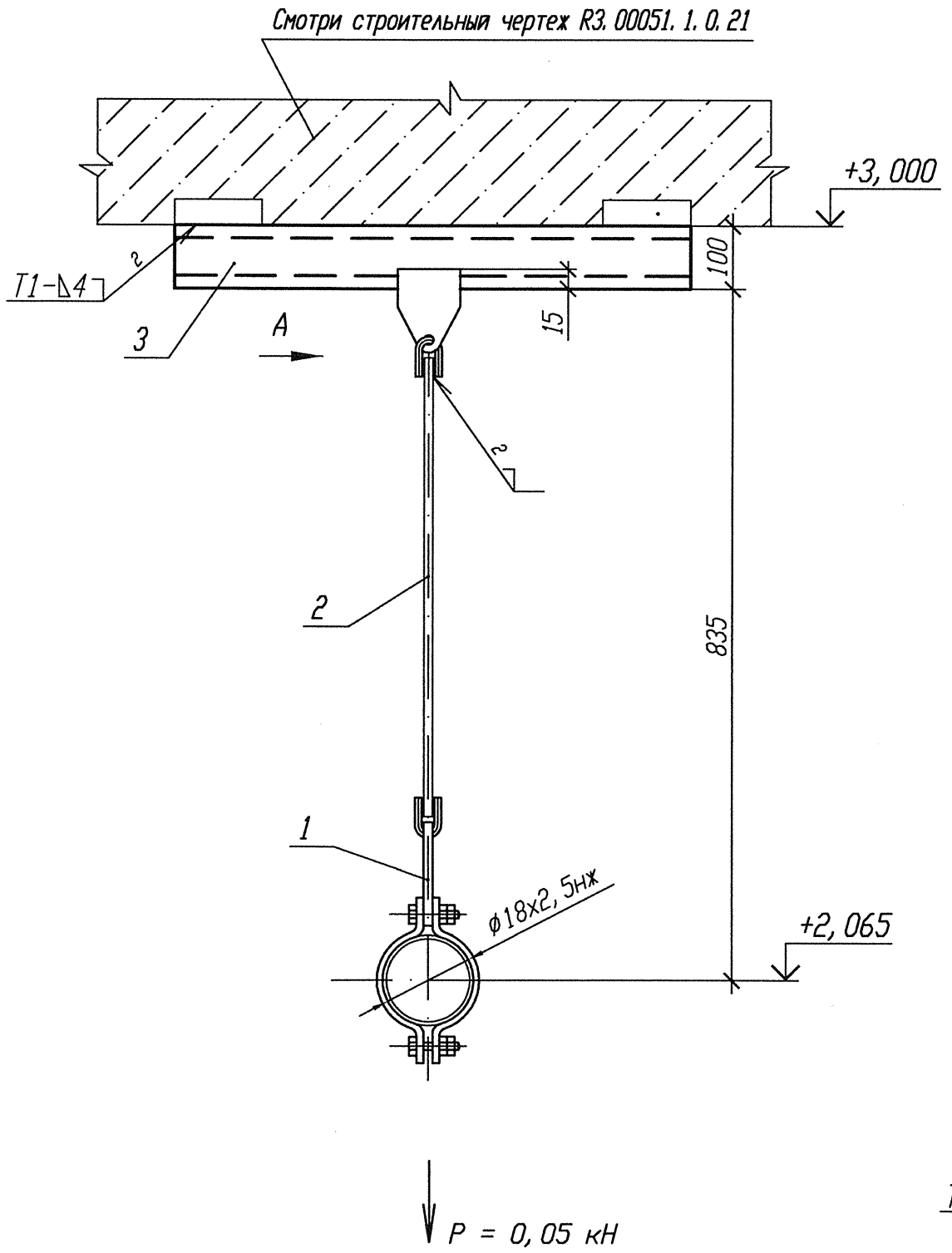
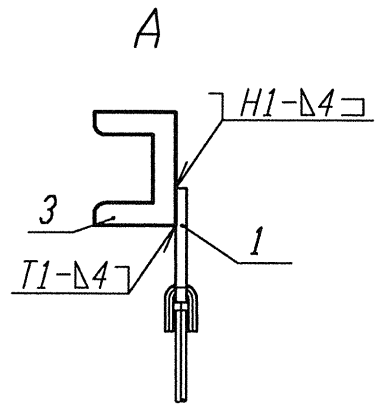




Спецификация деталей

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Материал	Масса, кг ед.	Масса, кг общ.	Приме-чание
1	18-522. 000-01	Подвеска 18К	1	Сборный	0, 36	0, 36	
2	ГОСТ 2590-2006	Круг В 6 l=850	1	20-2-а ГОСТ 1050-88	0, 19	0, 19	
3	ГОСТ 8240-97	Швеллер 10 l=1500	1	Вст 3 сп 5 ГОСТ 535-2005	12, 89	12, 89	
	ГОСТ 9467-75	Электроды		УОНИИ 13/45			
				Итого:		13, 44	

1 Привязку опоры смотри 3RY10Z63.
2 Сварку производить по ГОСТ 5264-80.
3 Сварка тяги с ушком смотри ОСТ 18-508. 522.
4 Отметка трубопровода подлежит уточнению в соответствии с уклоном трубопровода.
5 Деталь поз. 2 обрезать на монтаже с уточнением по месту.
6 Максимальная нагрузка на опору Р дана с учетом сейсмического воздействия.
7 Изготовить один комплект.

АРХИВНЫЙ ЭКЗЕМПЛЯР

Изм	Кол. уч.	Лист	N док.	Подпись	Дата
2	-	Зам.	370-11	-	-
Инженер		Степанова			01.02
Пров. вед. инж.		Веренцова			02.02
Пров. нач. гр.		Жук			03.02
Н. контр		Краснояров			07.02

Инв. N подл. R3. 00116. 1. 0. 11
Лист 28

R3. RY10. 3012. 011. 01. 00. 007

Ростовская АЭС Блок 3

Реакторное отделение Негерметичная часть Трубопроводы продувки парогенераторов	Стадия	Лист	Листов
	Р		1
Подвеска простая 3RY10Y14	ОАО "НИАЭП" 2012		

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взам. инв. N
R3.00116.1.0.11	08.02.12	